

Productie Planner

Functieomschrijving:

Ben jij een planner die communicatief sterk is en die weet de verschillende belangen tussen de afdelingen op tactvolle wijze in goede banen te leiden. Touwtjes in handen houden is het sleutelwoord. Bezit je skills op het gebied van management, teamgeest, assertiviteit, empathisch vermogen en prioriteit stellen? Dan maken we graag met je kennis!

Om onze wereldwijde positie verder uit te bouwen en aan de specifieke klantbehoefte te kunnen blijven voldoen, willen we nu graag ons team versterken met een enthousiaste en ambitieuze

Productie Planner

In deze functie ben je de spil van de operationele organisatie en ben je verantwoordelijk voor het inrichten, verbeteren en completeren van de planning van personeel, orders en machines. Naast je reguliere planningswerkzaamheden werk je ook mee aan diverse projecten. Kwaliteit, op tijd leveren, kosten- en voorraadbeheersing zijn hierbij de uitgangspunten.

Taken:

- Je zorgt voor een tijdige overdracht van de productie, daarbij rekening houdend met het juiste kostenniveau;
- Je maakt een nauwkeurig productieplan en stelt dit continu bij;
- Je stemt materialen en machinecapaciteit op elkaar af;
- Je analyseert de processen en herkent knelpunten en komt met verbetervoorstellen;
- Je analyseert frequent de materiaalbehoefte en productiecapaciteit op basis van historische gegevens, afname en forecast;
- Je overlegt met verschillende afdelingen over zaken zoals productieplanning/processen, forecast, doorlooptijden en storingsen en geeft hierover advies;
- Je bent verantwoordelijk voor het afstemmen van de aard en oorzaak van verstoringen van de planning en draagt operationele oplossingen aan (wijziging productievulgorde, overschakelen andere lijn e.d.);
- Je analyseert gerealiseerde verkopen en stelt verkoopprognoses op;
- Je stelt rapportages op met bijbehorende toelichtingen gericht op het geven van inzicht in productierealisaties en redenen van afwijkingen, bijzonderheden e.d.;
- Je onderhoudt intensief contact met interne afdelingen zoals export organisaties en externe partijen;
- Je bent verantwoordelijk voor het toepassen en optimaliseren van kostenbeheersing binnen de organisatie.
- Je rapporteert direct aan de Supply Chain Manager;

Functie-eisen:

- Een afgeronde HBO opleiding bedrijfskunde, logistiek (Supply chain) of vergelijkbaar;
- Relevante werkervaring in het uitvoeren van planningswerkzaamheden binnen een productieomgeving is een pré;
- Je hebt minimaal 2 tot 5 jaar relevante werkervaring;
- Je hebt affiniteit / ervaring met productieprocessen;
- Je bent een echte planner die goed prioriteiten kan stellen
- Je bent proactief, energiek en initiatiefrijk. Vanwege de hectische en dynamische omgeving zijn competenties als plannen en organiseren, communiceren, resultaatgerichtheid, accuratesse en zelfstandigheid van groot belang;
- Je bent flexibel en zet graag een stapje extra;
- Uitstekende kennis van MS Office en met name Excel;
- Bekend met ERP en kennis van SAP.

Wat hebben wij te bieden?

- Een uitdagende functie binnen een internationaal bedrijf;
- Je maakt deel uit van een kwaliteitsbewust team binnen een zelfstandig en solide bedrijf;
- Enthousiaste en betrokken collega's, die met elkaar iets willen presteren;
- Een inspirerende werkomgeving in een platte organisatie met korte lijnen;
- Goede primaire en secundaire arbeidsvoorwaarden.

Sollicitatie voorwaarden:

- Je bent woonachtig op bereisbare afstand van de genoemde regio;
- Je beheerst de Nederlandse en Engelse taal in woord en geschrift;
- Vermeld je salaris indicatie, opzegtermijn en de functie waar je naar solliciteert.

Reactie:

Ben je geïnteresseerd in de bovenstaande functie, en heb je relevante kennis en ervaring, stuur dan je sollicitatie aan:

Koninklijke Kerckhaert Hoefijzerfabriek

Rapenburg 76
4581 AE Vogelwaarde
telefoon:+31 (0)114-381013
pz@kerckhaert.com

Koninklijke Kerckhaert is 's werelds grootste onafhankelijke hoefijzerproducent. Om zijn vooraanstaande positie te bereiken heeft het bedrijf altijd zijn kernwaarden voorop gesteld: de totale inzet voor dealers en compromisloze productinnovatie en -kwaliteit sinds de oprichting in Nederland in 1906. Beheerd door vier generaties van de familie Kerckhaert heeft het bedrijf altijd zijn voorsprong behouden, niet alleen door het herkennen van veranderingen in de markt, maar ook door trends te zetten voor anderen om te volgen. Vandaag de dag, met meer dan 1500 verschillende modellen in het Kerckhaert assortiment, en met de voortdurende invoering van nieuwe hoefijzers, blijft de Koninklijke Kerckhaert Hoefijzerfabriek de leider in het veld.

Koninklijke Kerckhaert biedt al jaren een stabiele basis om zowel de technische capaciteiten alsmede de persoonlijke competenties te ontwikkelen. Multidisciplinaire projecten uitvoeren in een omgeving waarbij er geluisterd wordt naar de wensen van onze werknemers.